

LiMiT

5500

Ultrasonic thickness gauge



Operating manual

Language Contents

Language	page
English	2-4
Svenska	5-7
Norsk	8-10
Dansk	11-13
Suomi	14-17
Deutsch	18-21
Nederlands	22-25
Français	26-29
Italiano	30-33
Español	34-37
Português	38-41
Ελληνικά	42-45
Polski	46-49
Eesti	50-52
Lietuviškai	53-56
Latviski	57-60
Русский	61-64

Godstjockleksmätare LIMIT 5500

Allmänt

Limit 5500 mäter godstjockleken med ultraljudsteknik på de flesta homogena material.

Att mäta godstjockleken med ultraljudsteknik är speciellt lämpligt när det endast finns åtkomlighet från en sida.

T.ex. rör, tankar, cisterner, glaskonstruktioner mm.

Lämpliga material att mäta godstjocklek med ultraljudstekniken är metaller, glas och plaster.

Förutsättningen är att materialet är homogent, att båda sidor är parallella samt att ytorna inte är alltför ojämna.

Specifikation

Mätområde		1,2 – 200 mm
Upplösning		0,1 mm
Mätgivarens Ø	10 mm	
Noggrannhet	1-10	± 0,4
	10-100	± 0,4 + 1%
	100-250	± 3 %
Arbetstemperatur		0 – 50 °C
Luftfuktighet		0 – 80 % RH
Batterier		4 st 1,5V typ AAA
Vikt		165 g
Automatisk avstängning		Efter 2 minuter.

Mätning

1. På eller manuellt av. Tryck på power Θ -knappen.
2. Ställ in korrekt materialkod alternativt ljudhastighet. Se nedan.
3. Lägg en droppe olja, fett eller liknande på mätytan.

4. Håll proben mot materialet. ((●)) symbolen på displayen visar att proben har kontakt med arbetsstycket.
5. Avläs materialtjockleken. Displayen behåller sista mätvärdet tills nästa mätning eller instrumentet stängs av.

Inställning av materialkod

1. Tryck på SELECT-knappen.
2. Stega med ▲ ▼ knapparna fram önskad materialkod.
3. Tryck på SELECT knappen igen för att bekräfta. Instrumentet sparar sista inställningen.

Inställning av ljudhastighet

1. Tryck på VEL-knappen.
2. Stega med ▲ ▼ knapparna fram önskad ljudhastighet.
3. Tryck på VEL-knappen igen för att bekräfta. Instrumentet sparar sista inställningen.

Om ett materials ljudhastighet är okänd kan ljudhastigheten fastställas med ett prov med känd materialtjocklek.

1. Gör en första mätning av provbiten.
2. Öka eller minska ljudhastigheten enligt ovan.
3. Gör en ny mätning. Öka eller minska ljudhastigheten igen tills displayens värde överensstämmer med provbitens verkliga tjocklek.

Kalibrering

1. Tryck på CAL-knappen.
2. Lägg en droppe olja, fett eller liknande på testblocket, som är placerat på instrumentets högra sida.

3. Håll proben mot testblocket. ((●)) symbolen visar att proben har kontakt. Displayen skall visa 5,0.

4. Tryck på CAL-knappen igen för att bekräfta. Kalibreringen är färdig och sparas. Instrumentet behöver inte kalibreras ofta. Endast om mätvärdena verkar vara felaktiga.

Batteribyte

När batterisymbolen visas på displayen.

Tag av batteriluckan på baksidan och ersätt med 4 st 1,5 V batterier typ AAA.

Material	Kod	Ljudhastighet m/s
Stål	cd01	5920
Rostfritt stål		5740
Gjutjärn	cd 02	
Grå järn	cd 10	
Aluminium	cd 03	6400
Koppar	cd 04	5010
Mässing	cd 05	4700
Zink	cd 06	4210
Kvarts glas	cd 07	5260-6120
Polyproporen	cd 08	950
PVC	cd 09	2350
Vatten		1490