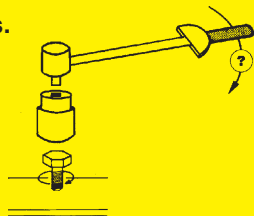


Tightening torque for stainless screws in different strength grades.

The data is only guide values for the selection of torque wrenches. (To establish exact tightening torque also demands data about friction conditions, general layout, initial stress, surface treatment, lubrication, etc.)



Thread M	Size mm	Strength grade					
		Austenitic			Ferritic and martensitic		
		50	70	80	45 and 50	60 and 70	80
1,6	3,2	0,057	0,12	0,16	0,068	0,11	0,17
2	4	0,11	0,25	0,33	0,14	0,22	0,35
2,5	5	0,23	0,5	0,66	0,28	0,45	0,7
3	5,5	0,41	0,87	1,2	0,48	0,79	1,2
3,5	5,5	0,64	1,4	1,8	0,76	1,3	2
4	7	1	2	2,7	1,1	1,9	2,9
5	8	1,9	4,1	5,4	2,3	3,7	5,8
6	10	3,3	7	9,3	3,9	6,3	9,9
8	13	7.8	17	22	9,3	15	24
10	16	15	33	44	18	30	47
12	18	27	57	76	32	52	82
14	21	43	91	121	51	83	130
16	24	65	140	187	78	127	199
18	27	91	195	260	108	178	277
20	30	127	273	364	152	249	388
22	34	171	367	490	204	335	523
24	36	220	472	629	262	430	671
27	41	318	682	909	379	621	969
30	46	434	930	1240	517	848	1320
33	50	585	1250	1670	697	1140	1780
36	55	755	1620	2160	899	1470	2300
39	60	969	2080	2770	1150	1890	2950