



# 7016 E

AWS A 5.1: E7016 ISO 2560: E 38 3 B 12 H10

## ALLMÄN BESKRIVNING

Rutil/Basisk belagd elektrod för svetsning av låg och olegerat stål med ovanligt bra svetskaraktärisk beroende på det dubbelmantlade höljet. Ljusbågen är mycket stabil i alla lägen, nästan sprutfri, lättlossnande slagg. Allsidig användning för alla metallkonstruktioner och reparationer. Rekommenderas som rotsträng och även i dåligt preparerade fogar. En favorit hos brunnsbore.

### SVETSLÄGEN



### STRÖMART

DC+

### HÖLJE

Rutil/Basisk

## MATERIAL

Konstruktionsstål, rörgods, fartygsstål, tryckkärlsstål, hög- och värmehållfasta stål.

## SVETSGODSETS EGENSKAPER

Rm (Mpa)	Rp 0,2 (Mpa)	A5 (%)	KV(j)
550	450	27	- 20°C >80 - 50°C >70

## SVETSGODSETS SAMMANSÄTTNING(%)

C	Mn	Si	S	P
0,10	0,9	0,7	<0,02	<0,02

## FÖRPACKNING

Dimension	2,5 x 350	3,2 x 450	4,0 x 450	5,0 x 450
Elektroder/förp.	250	140	92	59
Vikt (kg)	5	6	6	6
Art.nummer	8M70162502	8M70163202	8M70164002	8M70165002
SB-Pack	8M01325991	8M01332991		
Ström (A)	60-90	90-140	130-180	180-240

## MOTSVARANDE TILLSATSMATERIAL

TIG	Meltolit SG3
MAG	Italfil SG2, SG3
FCW	Megafil 710M, Megafil 713R

Återtorkning om nödvändigt 2 timmar i 300°C.