

Vilken skyddsback skall jag välja?

	Arbetsområden				
	Hamra Utdrivning Nita Bocka Prägla Montera	Bearbeta Såga Fila Slipa Borra Gänga	Finbearb. Polera Sisilera Gravera	Montera - läsring - sprint - lager - styrstift - spännstift Dra åt eller lossna skruv/mutter	Märka ut Rita Ritsa Körna
Ämnen					
Flata	7568 1443	7568 1443 7525	1445 7525 4869	7568 1443	7568
Kilformade ¹⁾		1443+1445, 1443+7525	1445 7525	1443+1445, 1443+7525	7565+1445 7565+7525
Cylindriska	7568	7568 7526 ³⁾	7526 1445	7568 7526	7568 7526
Koniska ¹⁾		7568+1445 7526	7526 1445	7568+1445 7526	7526
Sköra		4869 7525 1445	4869 7525 1445		
Varma ²⁾	1444	1444	1444	1444	
Med gravyr	7525 7526 1445	7525 7526 1445	7525 7526 1445	7525 7526 1445	7525 7526 1445
Polerade	4869 7525 1445	4869 7525 1445	4869 7525 1445	7526 7525 4869	7526 7525 4869

¹⁾ Lätt kilformade eller koniska ämnen kan ofta med fördel spännas fast mellan en aluminiumback och en gummi- eller polyurethanback.

²⁾ Fiberbeläggnigen är värmebeständig vid allmän mjuklödning och även vid försiktig silverlödning. Den leder inte bort så mycket värme som en aluminiumback.

³⁾ Vid gängning av cylindriska ämnen kan det ofta vara en fördel att spänna ämnet mellan en aluminiumback med prismatisk form och skruvstyckets räfflade back. Man uppnår då att den prismatiska backen styr ämnet och skruvstycksbacken överför det nödvändiga vridmomentet.